Specifications

Machine		PH2-110		PH2-160		PH2-200		PH2-250		PH2-300		PH2-400		PH2-600	
Model		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Capacity	Tons	110		160		200		250		300		400		500	
Rated Tonnage Point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3	7	3	7	3	9	5
Stroke Length	mm	180	110	180	130	250	150	280	170	300	170	300	170	300	170
Sroke Per Minute	SPM	35~65	50~100	20~50	40~85	20~50	35~70	20~40	30~60	20~35	30~50	20~35	30~50	20~30	30~45
Die Height (S.D.A.U)	mm	400	400	450	400	500	450	550	450	550	450	550	450	600	450
Slide Adjustment	mm	100		100		120		120		120		120		120	
Slide Area (LRxFB)	mm	1400×500×70		1600×650×70		1850×750×95		2100×900×95		A 2200×900×95 B 2500×900×95		A 2200×900×95 B 2500×900×95		2800×1200×95	
								2400×900×95		C 2800×900×95 D 3100×900×95		C 2800×900×95 D 3100×900×95			
Bolster Area (LRxFB)	mm	1600×650×130		1800×760×150		2200×940×160		2500×1000×160		A 2500×1000×190 B 2800×1000×190		A 2500×100×190 B 2800×1000×190		3100×1300×220	
								2500×1000×160		C 3100×1000×190 D 3400×1000×190		C 3100×1000×190 D 3400×1000×190			
Slide Opening	mm	600×400		700×450		900×600		900×600		900×600		900×600		1000×750	
Main Motor	kW×P	7.5×4		11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4		37×4	
Slide Adjustment Motor	HP×P	1×4		1×4		2×4		2×4		2×4		2×4		2×4	
Max. Upper Die Weight	kg	1000		1200		1500		2200		A B 2400		A B 2400		4000	
										C D 3200		C D 3200			
Die Cushion Capacity	t	3.6x2		6.3x2		10x2		14x2		14x2		14x2		14x2	
Air Pressure	Kg/cm^2	6		6		6		6		6		6		6	